

## Универсальный глянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати. ГРАФИЛАК 555 SCREEN



### Описание материала:

Универсальный глянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати с улучшенной адгезией.

Содержит силикон.

Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ИТХ (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	100±15 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 90
Скорость высыхания	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет

### Особые свойства материала:

- ✓ Хорошее смачивание сложных основ.
- ✓ Хорошая устойчивость к пенообразованию.

### Тип основы:

Бумага	***
Картон	***
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	*
Подготовленные невпитывающие основы <sup>1</sup> (поверхностное натяжение не менее 38 Дин/см)	***

\*\*\* - подходит идеально

\*\* - подходит

\* - нужны предварительные испытания

x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

## Работа с материалом:

Оборудование: Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 120-165 линий/см.  
Расход лака: Сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы и используемой трафаретной сетки.

## Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ-сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).  
Вязкость лака сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- Режим машины:** Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;
  - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;
  - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,
  - других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

**Следует проводить предварительные испытания!**

**Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ**

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



<b>Москва</b>	<b>Санкт-Петербург</b>	<b>Тула</b>	<b>Тверь</b>	<b>Казань</b>
тел: (495) 221-84-64	тел: (812) 740-13-29	тел: (4872) 25-04-53	тел: (4822) 788-077	тел: (843) 528-05-89
<a href="mailto:moscow@poligraph.club">moscow@poligraph.club</a>	<a href="mailto:spb@poligraph.club">spb@poligraph.club</a>	<a href="mailto:tula@poligraph.club">tula@poligraph.club</a>	<a href="mailto:tver@poligraph.club">tver@poligraph.club</a>	<a href="mailto:kazan@poligraph.club">kazan@poligraph.club</a>